



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

PREGÃO ELETRÔNICO N.º 14/2015

O Instituto de Previdência e Assistência dos Servidores do Município de Vitória - IPAMV, por meio do Departamento Administrativo e Financeiro, realizará a licitação, na modalidade "Pregão ELETRÔNICO", do **tipo menor preço**, no site do Banco do Brasil, conforme Processo Administrativo nº 720/2015 devidamente aprovado pelo Presidente dessa autarquia. O Pregão será realizado pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio, designados pela portaria nº 191/2014 publicada 04/08/2014, regida pela Lei Federal nº 10.520/2002, 12.440/2011 e pela Lei Municipal nº 6.928/2007, pelo Decreto Municipal nº 16.199/2014 e Leis Complementares 123/2006, e 147/2014, podendo adotar dentre outros procedimentos fundamentos nas Instruções Normativas 01 e 02/2008 do TCU, subsidiariamente pela Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações, demais normas pertinentes e pelas condições estabelecidas no presente Edital. Fazem parte integrante deste Edital os Anexos I, II e III.

Anexo I – Declaração da empresa de Inexistência de Fato Superveniente Impeditivo e que concorda com todas as condições do Edital e seus anexos

Anexo II – Declaração da empresa de que está cumprindo o disposto no inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal

Anexo III – Termo de Referência

1. DISPOSIÇÕES PRELIMINARES

1.1 O Pregão Eletrônico será realizado em sessão pública, por meio da *INTERNET*, mediante condições de segurança - criptografia e autenticação - em todas as suas fases.

1.2 Os trabalhos serão conduzidos por servidor do Município, denominado Pregoeiro, mediante a inserção e monitoramento de dados gerados ou transferidos para o aplicativo constante da página eletrônica <https://www.licitacoes-e.com.br/aop/index.jsp>

1.3 INÍCIO DE ENTREGA DAS PROPOSTAS: **dia 03/09/2015 às 09:00h.**

1.4 LIMITE DE ENTREGA DAS PROPOSTAS ATÉ: **dia 17/09/2015 09:30h.**

1.5 ABERTURA DAS PROPOSTAS: **dia 17/09/2015 às 09:45h.**

1.6 INÍCIO DA DISPUTA DE PREÇOS: **dia 17/09/2015 às 10:00h.**

1.7 TEMPO DE DISPUTA: facultativo ao pregoeiro mediante encaminhamento de aviso de fechamento e mais o tempo randômico (aleatório) determinado pelo sistema eletrônico.



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

1.8 FORMALIZAÇÃO DE CONSULTAS: Observado o prazo legal, o licitante poderá formular consultas pelo e-mail: luiz@ipamv.org.br ou telefone: (27) 3025.4017, informando o número do Pregão Eletrônico citado no preâmbulo.

1.9 LOCAL DO PREGÃO: Rua Chafic Murad, 712, Bento Ferreira, Vitória - Espírito Santo.

2. DO OBJETO

O presente instrumento tem como objeto a aquisição, de armários, mesas, gaveteiros e cadeira, conforme relação e especificações descritas neste termo.

1. JUSTIFICATIVA:

Aquisição de armários mesas, gaveteiros e cadeira para reposição dos atuais que foram danificadas pela infiltração por rompimento em tubulação anexa à caixa d'água do sótão do Bloco A do IPAMV, por meio de Licitação.

3. LOCAL E PRAZO DE ENTREGA DOS MATERIAIS

3.1 O local para fornecimento dos materiais especificados no item 2 será na sede do IPAMV, localizada à Rua Chafic Murad, 712, Bento Ferreira, Vitória/ES, CEP 29050-660, de segunda à sexta-feira, de 09:00 às 17:00 horas.

3.2 O prazo para entrega será de até **20 dias úteis** contados do recebimento da ordem de compra.

4. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

4.1 As despesas para aquisição/contratação dos materiais/COMPRA decorrentes da presente licitação correrão à conta da **Dotação Orçamentária 04.122.0039.2.0348 – Manutenção dos Serviços Administrativos; Elementos de Despesas 4.4.90.52.24 – Mobiliário em Geral; Recursos Administrativos 2.404.0235 – Rec. Taxa Administrativa.**



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

5. RECEBIMENTO E ABERTURA DAS PROPOSTAS E DATA DO PREGÃO

5.1 O licitante deverá observar as datas e os horários limites previstos para a abertura das propostas, atentando também para a data e horário para início da disputa.

6. REFERÊNCIA DE TEMPO

6.1 Todas as referências de tempo no Edital, no Aviso e durante a Sessão Pública observarão, obrigatoriamente, o horário de Brasília – DF e, dessa forma, serão registradas no sistema eletrônico e na documentação relativa ao certame.

7. CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO

7.1 Poderão participar do processo os interessados que atenderem a todas as exigências contidas neste Edital e seus anexos possuidores de chaves de identificação e senha fornecidas pelo provedor.

7.2 Estarão impedidos de participar de qualquer fase do processo, interessados que se enquadrem em uma ou mais das situações a seguir:

- a) Estejam constituídos sob a forma de consórcio;
- b) Sejam declaradas inidôneas em qualquer esfera de Governo;
- c) Estejam sob falência, concordata, dissolução ou liquidação; e
- d) Enquadrada no disposto do art. 9º da Lei nº 8.666/93 e alterações.

8. REGULAMENTO OPERACIONAL DO CERTAME

8.1 O certame será conduzido pelo Pregoeiro, que terá, em especial, as seguintes atribuições:

- a) Acompanhar os trabalhos da equipe de apoio;
- b) Responder as questões formuladas pelos licitantes vencedores, relativas ao certame;
- c) Abrir as propostas de preços;
- d) Analisar a aceitabilidade das propostas;
- e) Desclassificar propostas indicando os motivos;
- f) Conduzir os procedimentos relativos aos lances e a escolha da proposta do lance de menor preço;



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

- g) Verificar a habilitação do licitante classificado em primeiro lugar;
- h) Declarar o vencedor;
- i) Receber, examinar e decidir sobre a pertinência dos recursos;
- j) Elaborar a ata da sessão;
- k) Encaminhar o processo à autoridade superior para homologar e autorizar a contratação;
- l) Abrir processo administrativo para apuração de irregularidades visando à aplicação de penalidades previstas na legislação.

9. CREDENCIAMENTO NO APLICATIVO LICITAÇÕES

9.1 Os licitantes ou seus representantes legais deverão estar previamente credenciados junto ao órgão provedor, no prazo mínimo de 24 (vinte e quatro) horas antes da data de realização do pregão.

9.2 Para acesso ao sistema eletrônico, os interessados em participar do Pregão deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal (intransferíveis), obtidas junto às Agências do Banco do Brasil S/A (certificação digital), sediadas no País, através de um cadastramento simplificado.

9.3 A chave de identificação e a senha terão validade de 01 (um) ano e poderão ser utilizadas em qualquer pregão eletrônico, salvo quando canceladas por solicitação do credenciado ou por iniciativa desta AUTARQUIA MUNICIPAL, devidamente justificadas.

9.4 É de exclusiva responsabilidade do usuário o sigilo da senha, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante.

9.5 O credenciamento do licitante vencedor e de seu representante legal junto ao sistema eletrônico implica na responsabilidade legal pelos atos praticados e a capacidade técnica para realização das transações inerentes ao pregão eletrônico.

9.6 No caso de desconexão do sistema no momento da sessão pública, o certame ficará suspenso até a data definida pelo pregoeiro.

10. DO JULGAMENTO E CLASSIFICAÇÃO:

10.1 Para julgamento das propostas será adotado critério de **MENOR PREÇO DO LOTE**.

10.2 Serão desclassificadas as empresas que:



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

- a) Não atenderem as disposições contidas neste edital na fase de habilitação até no ato da entrega dos materiais;
- b) Apresentarem preço incompatível com os preços de mercado;
- c) Apresentarem vantagens baseadas nas ofertas dos demais licitantes;
- d) Recusar-se de assinatura da ordem de compra.

10.3 No caso de empate a preferência de contratação será dada para as microempresas e empresas de pequeno porte. O Intervalo percentual de empate será de 5% (cinco por cento). A empresa de pequeno porte ou a microempresa mais bem classificada poderá apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora do certame, adjudicado em seu favor, respeitando o art. 44, § 2º da Lei Complementar 123/2006.

10.4 No caso do pregão, após o encerramento dos lances, a microempresa ou empresa de pequeno porte melhor classificada será convocada para apresentar nova proposta no prazo máximo de cinco minutos por item em situação de empate, sob pena de preclusão (art. 45, § 3º da Lei Complementar 123/2006).

11. DA PARTICIPAÇÃO

11.1 A participação no Pregão Eletrônico dar-se-á por meio de digitação da senha pessoal e intransferível do representante credenciado e subsequente encaminhamento da proposta de preços, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, observados a data e horário limite estabelecidos. A informação dos dados para acesso deve ser feita na página inicial do site Banco do Brasil S/A.

11.2 Como requisito para participação no pregão, o licitante deverá manifestar, em campo próprio do sistema eletrônico, o pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação prevista no edital.

11.3 Caberá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

12. DA ABERTURA

12.1 A partir do horário previsto no edital e sistema terá início a sessão pública do pregão eletrônico, com a divulgação das propostas de preços recebidas, passando o Pregoeiro a avaliar a aceitabilidade das propostas.

12.2 Aberta a etapa competitiva, os representantes dos licitantes deverão estar conectados ao sistema para participar da sessão de lances. A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.

12.3 Só serão aceitos lances cujos valores forem inferiores ao último lance que tenha sido anteriormente registrado no sistema.

12.4 Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

12.5 Durante o transcurso da sessão pública, os participantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado. O sistema não identificará o autor dos lances aos demais participantes.

12.6 A etapa de lances da sessão pública será encerrada mediante aviso de fechamento iminente dos lances, emitido pelo sistema eletrônico, após o que transcorrerá período de tempo de até trinta minutos, aleatoriamente determinado também pelo sistema eletrônico, findo o qual será automaticamente encerrada a recepção de lances.

12.7 Facultativamente, o pregoeiro poderá encerrar a sessão pública mediante encaminhamento de aviso de fechamento iminente dos lances e subsequente transcurso do prazo aleatório de até trinta minutos, findo o qual será encerrada a recepção de lances.

12.8 Antes de anunciar o vencedor o pregoeiro poderá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta diretamente ao licitante que tenha apresentado o lance de menor preço, para que seja obtido preço melhor, bem assim decidir sobre sua aceitação.

12.9 O sistema informará a proposta de menor preço imediatamente após o encerramento da etapa de lances ou, quando for o caso, após negociação e decisão pelo pregoeiro acerca da aceitação do lance de menor valor.

12.10 Encerrada a etapa de lances da sessão pública, se informado pelo licitante declarado vencedor essa alternativa, o pregoeiro efetuará consulta à Divisão de Cadastro do Município de Vitória para comprovar a regularidade de situação do autor da proposta (**item 14.3**), avaliada na forma da Lei



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

8.666/93 e alterações. Não havendo a informação da existência de cadastramento no(s) órgão (s) previstos no Edital, deverá ser obedecido o exigido no item 14.

12.11 A proposta de preços será definitiva e não reajustável e deverá ter a **validade mínima de 60 (sessenta) dias**.

12.12 Homologada a licitação pela autoridade competente, o adjudicatário será convocado para, receber a Ordem de Compra (OC) no prazo e condições definidos neste Edital.

12.13 Se o adjudicatário, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não retirar a Ordem de compra (OC) ou não apresentar situação regular no ato do recebimento da Ordem, estará sujeito às penalidades previstas no art. 87 da Lei n.º 8.666/93 e alterações. Neste caso, o pregoeiro examinará as ofertas subseqüentes, e a habilitação dos licitantes observadas a ordem de classificação, até a apuração de uma que atenda ao Edital, podendo ser o respectivo, convocado para negociar redução do preço ofertado.

12.14 Constatando o atendimento das exigências fixadas no Edital, o objeto será adjudicado ao autor da proposta ou lance de melhor proposta.

13. IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E RECURSOS

13.1 As impugnações e esclarecimentos sobre o Edital poderão ser feitas até 2 (dois) dias úteis antes da data fixada para recebimento das propostas (letra f, item II, Art. 10º, Decreto Municipal 16.199/2014).

13.2 Ao final da sessão, o licitante que desejar recorrer contra decisões do pregoeiro poderá fazê-lo, manifestando sua intenção através do sistema eletrônico, imediatamente após a fase competitiva, com registro da síntese das suas razões, sendo-lhes facultado juntar memoriais no prazo de **3 (três) dias úteis**, desde que a intenção de recusar seja acatada pelo pregoeiro. Os interessados ficam, desde logo, intimados a apresentar contra-razões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente.

13.3 Não serão conhecidas as impugnações e os recursos apresentados fora do prazo legal e/ou subscritos por representante não habilitado legalmente ou não identificado no processo para responder pelo licitante. A falta de manifestação imediata e motivada importará a preclusão do direito de recurso. No sistema, o licitante tem o prazo de 24 (vinte e quatro) horas para se manifestar, sendo concedido o prazo de **03 (três) dias** úteis para protocolar as razões de recurso.



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

13.4 Não será concedido prazo para recursos sobre assuntos meramente protelatórios ou quando não justificada a intenção de interpor o recurso pelo licitante.

13.5 A falta de manifestação imediata e motivada do licitante importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto da licitação ao licitante vencedor.

13.6 Os recursos contra decisões do pregoeiro não terão efeito suspensivo.

13.7 O acolhimento de recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

14. PROPOSTA DE HABILITAÇÃO

14.1 Para comprovar a habilitação, o licitante vencedor deverá apresentar, no endereço constante do item 1.9, no prazo de 2 (dois) dias úteis após o encerramento da etapa de lance da sessão pública os documentos relacionados abaixo, em originais ou cópias autenticadas em cartório ou por pregoeiros ou membros da equipe de apoio do IPAMV, ficando os mesmos como parte integrante do processo Licitatório nos termos do Art. 32 da Lei Federal nº 8666/93.

a) No caso de microempresas e empresas de pequeno porte, havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 5 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado o vencedor do certame, prorrogáveis por igual período, a critério da Administração Pública, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa (§ 1º, art. 43, da Lei Complementar 123/2006).

A não-regularização da documentação, no prazo previsto implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a assinatura do contrato, ou revogar a licitação (§ 2º, art. 43, da Lei Complementar 123/2006).

b) Se houver indícios de inexequibilidade no preço final dos lances, ou em caso da necessidade de esclarecimentos complementares, poderá ser efetuada diligência, na forma do § 3º do Art. 43 da Lei 8.666/93, para efeito de comprovação de sua exequibilidade, podendo adotar dentre outros procedimentos os constantes nos Art. 29 §3º, §4º e §5º da Instrução Normativa 02/2008 do TCU.

c) *No que diz respeito aos resultados das licitações, quando da aplicação do benefício da exclusividade para as modalidades de licitações previstas na Lei Complementar 123/2006, o*



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

Sistema somente permitirá o registro do fornecedor vencedor se for uma ME/EPP ou Cooperativa após a verificação, junto à Receita Federal do porte da Empresa ou Cooperativa. Relativamente ao Pregão Eletrônico, o resultado é encaminhado de forma eletrônica, não cabendo segunda verificação na Receita, vez que nesse tipo de licitação, a identificação do porte da Empresa e/ou Cooperativa acontece no momento do envio da proposta.

14.1.1 - HABILITAÇÃO JURÍDICA

- a) Registro Comercial, no caso de empresa individual;
- b) Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social e alterações em vigor, acompanhado de prova de seu registro ou inscrição e de eleição de seus atuais administradores, em se tratando de sociedades comerciais ou sociedades por ações;
- c) Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir;
- d) Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de diretoria em exercício.

14.1.2 - REGULARIDADE FISCAL

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ;
- b) Prova de Regularidade perante o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - FGTS, com validade na data de abertura da Licitação;
- c) Certidão negativa de débitos trabalhistas junto ao Tribunal Regional do Trabalho, com validade na data de abertura da Licitação;
- d) Certidão Negativa de Tributos e Contribuições Federais, emitida pela Secretaria da Receita Federal com validade na data de abertura da Licitação.
- e) Prova de regularidade com a Fazenda Pública Estadual do Estado do Espírito Santo com validade na data de abertura da Licitação;
- f) Prova de regularidade com a Fazenda Pública Estadual da sede do licitante para empresas com sede ou filiais fora do Estado do Espírito Santo, com validade na data de abertura da Licitação;
- g) Prova de Regularidade com a Fazenda Pública Municipal do Município de Vitória com validade na data de abertura da Licitação;
- h) Prova de Regularidade com a Fazenda Pública Municipal do domicílio da licitante para empresas com sede ou filiais fora do Município de Vitória, com validade na data de abertura da Licitação;
- i) Declaração da empresa de Inexistência de Fato Superveniente Impeditivo e que concorda com todas as condições do Edital e seus anexos, conforme Anexo I (modelo);



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

- j) Declaração da empresa de que está cumprindo o disposto no inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal, conforme Anexo II (modelo);
- k) As microempresas e empresas de pequeno porte, por ocasião da participação em certame licitatórios, deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação da regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição.

14.1.3 QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

- a) Atestado(s) fornecido(s) por pessoa jurídica de direito público ou privado, preferencialmente, em papel timbrado, que a empresa já forneceu os materiais objeto deste Pregão, em características, quantidades, qualidades e prazos semelhantes.

14.1.4 QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

- a) Certidão Negativa de Falência ou Concordata ou de Execução Patrimonial expedida pelo(s) Cartórios Distribuidor(es) da sede ou domicílio da licitante, expedida até 60(sessenta) dias da data da abertura do pregão.

14.2 Caso as certidões expedidas pelas Fazendas Estadual e Municipal, quando exigidas, não tragam consignados os respectivos prazos de validade, e estes não sejam do nosso conhecimento, a Comissão de Licitação considerará como máximos, os prazos vigentes no Estado e Município de Vitória, 90 (noventa) e 60 (sessenta) dias respectivamente.

14.3 Os interessados que apresentarem o Certificado de Inscrição no Cadastro de Fornecedores da Prefeitura Municipal de Vitória do Estado do Espírito, em conformidade com a Lei nº 8.666/93 e suas alterações, isentar-se-ão da apresentação dos documentos exigidos nos subitens:

14.1.1 alíneas “a”, “b”, “c”, “d”;

14.1.2 alínea “a”;

14.1.3 alínea “a”

14.4 As Certidões Negativas de Débito (CND) exigidas no item 14.1.2 alíneas “a”, “b”, “c”, “d”, “e”, “f”, “g” e “h” deverão conter o mesmo CNPJ do Registro Comercial, Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social.

14.5 Figuram como exceções as Certidões cuja abrangência atinge tanto a empresa Matriz quanto as Filiais.

14.6 As certidões antes emitidas pelo INSS - Instituto Nacional do Seguro Social, são atualmente emitidas pela Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, sendo exceção somente o caso de



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

Contribuinte Individual. A DRS-CI (Declaração de Regularidade de Situação do Contribuinte Individual) será fornecida exclusivamente pelo INSS.

15. SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

15.1 Ao(s) Licitante(s) poderá(ão) ser aplicada(s) a(s) seguinte(s) sanção(ões), além das responsabilidades por perdas e danos:

I – Advertência:

- a) Desistência parcial da proposta, indevidamente justificada;
- b) Cotação errônea parcial ou total da proposta, indevidamente justificada;
- c) Por inexecução parcial da Ordem de Compra.

II – Multas:

- a) Por desistência da proposta, após ser declarado vencedor, sem motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro: 15% (quinze por cento) sobre o valor global da proposta;
- b) Por atraso injustificado na entrega da Ordem de Compra até 30 (trinta) dias: 0,3% (três décimos por cento) ao dia sobre o valor total licitado;
- c) Por atraso injustificado na entrega da Ordem de Compra, superior a 30 (trinta) dias: 15% (quinze por cento) sobre o valor global contratado, com conseqüente cancelamento da Nota de Empenho;
- d) Recusa do adjudicatário em receber a Ordem de Compra, dentro de 05 (cinco) dias úteis contados da data da convocação: 15% (quinze por cento) sobre o valor global da proposta;
- e) Por inexecução total ou parcial da Ordem de Compra: 20% (vinte por cento) sobre o valor total da proposta ou sobre a parcela não executada, respectivamente.

III - Suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de licitar e contratar com a Administração:

- a) Por atraso injustificado na execução da Ordem de Compra, superior a 31 (trinta e um) dias: até 03 (três) meses;
- b) Por desistência da proposta, após ser declarado vencedor, sem motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro: até 01 (um) ano;
- c) Por recusa do adjudicatário em assinar, receber Ordem de Compra, dentro de até 05 (cinco) dias úteis da data da convocação: até 01 (um) ano;



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

d) Por inexecução total ou parcial da Ordem de Compra: até 02 (dois) anos.

IV - Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que o Licitante ressarcir a Administração pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada com base no inciso anterior.

15.2 As multas previstas no inciso II do item 15.1, serão descontadas, de imediato, do pagamento devido ou cobradas judicialmente, se for o caso.

15.3 As sanções previstas nos incisos I, III e IV do item 15.1, poderão ser aplicadas juntamente com a do inciso II, facultada a defesa prévia do Licitante no respectivo processo, no prazo de 05 (cinco) dias úteis.

15.4 A suspensão do direito de licitar e contratar com a Administração será declarada em função da natureza e gravidade da falta cometida.

15.5 A declaração de inidoneidade para licitar e contratar com a Administração Pública será declarada em função da natureza e gravidade da falta cometida.

15.6 A sanção prevista no inciso IV, do item 15.1 é da competência do Presidente do IPAMV, facultada a defesa do licitante no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias da abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação ou antes, se devidamente justificada e aceita pela autoridade que a aplicou.

16. DA COMPRA

16.1 O licitante vencedor terá o prazo de até 02 (dois) dias úteis, contados a partir da convocação, para aceitar a ordem de compra. Este prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, quando solicitado pelo licitante vencedor durante o seu transcurso e desde que ocorra motivo justificado e aceito pela Administração.

16.2 A recusa injustificada do licitante vencedor sobre o aceite da Ordem de Compra (OC) dentro do prazo estabelecido sujeitará, ainda, o licitante à aplicação das penalidades previstas no item 15.1.

16.3 A Ordem de Compra (OC) poderá ser cancelada pelo IPAMV:



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

- a) Unilateralmente, nos termos da legislação pertinente, em especial pela ocorrência de uma das hipóteses contida no art. 78 da Lei 8.666/93;
- b) Amigavelmente, formalizada em autorização escrita e fundamentada pelo IPAMV;
- c) Judicialmente, nos termos da legislação.

17 . DO PAGAMENTO

17.1 A Contratante somente efetuará o pagamento à Contratada após o efetivo fornecimento dos materiais, os quais devem estar de acordo com o objeto licitado. Após a entrega do material, da nota fiscal e documentação necessária, o pagamento será efetuado até 10(dez) dias úteis, através de conta corrente do fornecedor, no Banco por ele indicado.

17.2 O IPAMV poderá deduzir do pagamento importâncias que a qualquer título lhe forem devidos pela contratada, em decorrência de inadimplemento, conforme este edital.

17.3 A CONTRATANTE somente efetuará o pagamento à CONTRATADA pela entrega dos produtos descritos na Cláusula Segunda quando houver a efetiva entrega dos mesmos.

17.4 O pagamento somente será efetuado mediante apresentação dos seguintes documentos, originais ou devidamente autenticados, registrados no Sistema de Protocolo Geral desta Autarquia:

- a) Ofício de encaminhamento ao IPAMV;
- b) Nota Fiscal emitida em 02 (duas) vias, discriminado os produtos e quantidades entregues, número do processo da licitação, número da licitação e da conta bancária para pagamento;
- c) Certidão de Regularidade do FGTS;
- d) Certidão negativa de débitos trabalhistas junto ao Tribunal Regional do Trabalho – CNDT;
- e) Certidão Negativa de Débitos dos municípios onde o serviço é realizado e da sede da empresa, caso sejam distintos;
- f) Certidão Negativa de Débitos da Receita Estadual do Espírito Santo e da sede do contratado (fornecedor) caso sejam distintos;
- g) Certidão Negativa de Débitos da Receita Federal em conjunto com a Dívida Ativa da União;
- h) Declaração de optante pelo Simples Nacional (Declaração IN SRF nº 480/2004), se for o caso.

17.5 Ocorrendo erro na(s) Nota(s) Fiscal (is) apresentada(s), estas serão devolvidas à proponente vencedora, para correção, ficando estabelecido que o prazo para pagamento seja contado a partir da data da apresentação da(s) mesma(s), devidamente corrigidas, ou de nova(s) Nota(s) Fiscal (is) de Serviço/ Fatura(s), que substituirá (ão) aquela(s).



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

17.6 A documentação a que se refere o subitem 17.4 deverá ser apresentada em cópia autenticada ou cópia simples acompanhada do original.

17.7 É vedada a antecipação de pagamentos sem a entrega dos produtos.

18. DISPOSIÇÕES FINAIS

18.1 O licitante é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações prestadas e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação. A falsidade de qualquer documento apresentado ou a inverdade das informações nele contidas implicará na imediata desclassificação do licitante que o tiver apresentado, ou, caso tenha sido o vencedor, na rescisão do contrato, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.

18.2 Os licitantes intimados para prestar quaisquer esclarecimentos adicionais deverão fazê-lo no prazo determinado pelo Pregoeiro, sob pena de desclassificação.

18.3 O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento do licitante, desde que seja possível a aferição da sua qualificação e a exata compreensão da sua proposta.

18.4 As normas que disciplinam este Pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os licitantes, desde que não comprometam o interesse da Administração, a finalidade e a segurança da contratação.

18.5 As decisões referentes a este processo licitatório poderão ser comunicadas aos licitantes por qualquer meio de comunicação, inclusive eletrônico, que possibilite o recebimento ou, ainda, mediante publicação no diário oficial do Estado/União e/ou jornal de grande circulação no Espírito Santo.

18.6 Os casos não previstos neste Edital serão decididos pelo Pregoeiro, com base na legislação em vigor.

18.7 A participação do licitante nesta licitação implica em aceitação de todos os termos do presente Edital.

18.8 A Administração poderá revogar a presente licitação por interesse público decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar tal conduta ou anulá-la por ilegalidade, total ou parcialmente, de ofício ou por provocação de terceiros, mediante parecer escrito e devidamente fundamentado.



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

18.9 É facultado ao Pregoeiro e equipe de apoio, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documentação ou informações que deveriam constar originalmente da proposta.

18.10 O prazo de entrega admite prorrogação, a critério do setor requisitante, devendo ser justificado por escrito, ou desde que ocorra algum dos seguintes motivos:

- a) Superveniência de fato excepcional e imprevisível, estranho à vontade das partes, que altere fundamentalmente as condições de cumprimento do edital;
- b) Aumento das quantidades inicialmente previstas no edital, nos limites permitidos na Lei 8666/93;
- c) Impedimento de cumprimento do Edital por fato ou ato de terceiros, reconhecido pela Administração em documentos contemporâneos a sua ocorrência;
- d) Omissão ou atraso de providências a cargo da Administração.

18.11 O Pregoeiro poderá desclassificar licitantes até a homologação do pregão, por despacho fundamentado, sem direito a indenização ou ressarcimento e sem prejuízo de outras sanções cabíveis, se tiver conhecimento de fato ou circunstância, anterior ou posterior ao julgamento da licitação, que desabone sua idoneidade ou capacidade financeira, técnica ou administrativa.

18.12 O valor da proposta comercial deverá ser apresentado em moeda nacional utilizando-se até 02 (duas) casas decimais para o valor unitário, desprezando-se as demais, incluindo todos os impostos, contribuições sociais, bem como quaisquer outros custos relacionados com o fornecimento dos materiais.

18.13 As informações e esclarecimentos relativos a presente Licitação serão fornecidos pelo Pregoeiro e equipe de apoio, de acordo com os itens 1.8 e 1.9 deste Edital.

Vitória (ES), 12 de agosto de 2015.

Luiz Carlos Vieira da Silva
Pregoeiro



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

ANEXO I

LOCAL E DATA

DECLARAÇÃO

**AO INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA-
IPAMV**

A empresa (Nome da Empresa), estabelecida à (Endereço Completo), devidamente inscrita no CNPJ sob o nº (nº do CNPJ), declara sob as penalidades cabíveis a inexistência de fato superveniente impeditivo e que concorda com todas as condições do Edital e seus anexos para participar no Pregão nº. 14/2015.

(nome e identificação do representante legal)



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

ANEXO II

DECLARAÇÃO

A empresa EMPRESA X LTDA, inscrita no CNPJ nº xx.xxx.xxx/xxxx-xx, por intermediário de seu representante legal o Srº FULANO DE TAL, portador da Carteira de Identidade nº x.xxx.xxx-xx e do CPF nº xxx.xxx.xxx-xx, declara, para fins do disposto no inciso V do art. 27 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei nº 9.854, de 27 de outubro de 1999 - regulamentado pelo Decreto nº 4358/2002, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.

Vitória, xx de xxxxxx de 2015.

Fulano de Tal

Sócio-Gerente



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

ANEXO III

TERMO DE REFERÊNCIA

2. OBJETO:

O presente instrumento tem como objeto a aquisição, de armários, mesas, gaveteiros e cadeira, conforme relação e especificações descritas neste termo.

3. JUSTIFICATIVA:

Aquisição de armários mesas, gaveteiros e cadeira para reposição dos atuais que foram danificadas pela infiltração por rompimento em tubulação anexa à caixa d'água do sótão do Bloco A do IPAMV, por meio de Licitação.

4. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA:

3.1 - Efetuar a entrega dos móveis, de acordo com as especificações apresentadas, no endereço do IPAMV, Rua Chafic Murad, 712, Bento Ferreira, Vitória.

3.2 - A instalação deverá ser realizada no mesmo endereço, mas no setor e em horário a ser agendado previamente com a Contratada.

3.3 - Fornecer os materiais, estritamente de acordo com as especificações descritas neste termo de referência, bem como nos prazos e quantitativos estabelecidos pelo Ipamv, responsabilizando-se pela substituição dos mesmos na hipótese de se constatar, quando do recebimento pelo Almojarifado, estarem em desacordo com as referidas especificações.

3.4 - Entregar os materiais em sua totalidade (entrega única), no prazo discriminado na autorização de fornecimento e de acordo com as especificações contidas neste Termo de Referência.

3.5 - Caso haja impedimento para entrega dos materiais objeto deste Termo de Referência, comunicar ao IPAMV, através da Diretoria Administrativa Financeira / Coordenação de Materiais e Patrimônio, por escrito, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas após a comunicação da Autorização de Fornecimento. O impedimento será devidamente analisado pela referida Diretoria, podendo ser acatada ou não a justificativa.

3.6 - Não transferir a outrem, no todo ou em parte, o presente Contrato, sem prévia e expressa anuência da CONTRATANTE;

3.7 - Remover, às suas expensas, todo o material que estiver em desacordo com as especificações básicas, e/ou aquele em que for constatado dano em decorrência de transporte ou acondicionamento, providenciando a substituição do mesmo, no prazo máximo de 05 (cinco) dias, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente;

3.8 - Cumprir rigorosamente os prazos contratuais;



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

3.9 - Garantir a qualidade dos produtos descritos no objeto deste Contrato;

3.10 - Assumir o compromisso de entrega dos materiais, de forma integral, no prazo máximo estabelecido, após o recebimento da Autorização de Fornecimento, no local de destino.

5. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE:

4.1 - Fornecer todos os elementos básicos e dados complementares necessários à execução do contrato;

4.2 - Notificar à CONTRATADA, por escrito, quaisquer irregularidades que venham a ocorrer em função da execução do contrato;

4.3 - Pagar à CONTRATADA preço estabelecido nos termos deste Contrato;

4.4 - Atestar e receber os materiais efetivamente fornecidos de acordo com as cláusulas constantes da Ata de Registro de Preços e/ou Contrato do qual este faz parte integrante.

4.5 - Devolver ao fornecedor, por meio de Ofício, com o respectivo laudo de inspeção, as entregas rejeitadas.

4.6 - Exercer a fiscalização dos serviços por servidores designados, na forma prevista na Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores.

4.7 - Rejeitar, no todo ou em parte, os materiais entregues em desacordo com as obrigações assumidas pelo Fornecedor.

4.8 - Receber os materiais efetivamente entregues e atestar as respectivas Notas Fiscais em conformidade com as condições estabelecidas no Edital.

4.9 - Notificar o Compromissário Fornecedor e/ou CONTRATADA, por escrito, de quaisquer irregularidades que venham ocorrer em função da entrega dos materiais, fixando-lhes prazo para correção de tais irregularidades.

4.10 - Fiscalizar os serviços, através de seus representantes, de forma a fazer cumprir os prazos e condições do presente Contrato.

6. ACOMPANHAMENTO DO CONTRATO

O DAF/CMP terá a atribuição de acompanhar e controlar a execução do contrato, além de atestar as Notas fiscais/ faturas, observando se na referida nota a caracterização da despesa está de acordo com o solicitado, autorizado e efetivamente executado.

7. PAGAMENTO

6.1 - O pagamento será efetuado no prazo de até 10 (dez) dias úteis, após entrega dos materiais e serviços efetivamente realizados e aceitos, de acordo com a medição efetuada pela fiscalização do Contratante, através de conta corrente do fornecedor, no Banco por ele indicado, constantes



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

no verso da Nota Fiscal/Fatura emitida em 02 (duas) vias, juntamente com o instrumento de autorização, com visto do funcionário competente, do setor de recebimento definitivo da mercadoria.

6.2 - Na emissão da Nota Fiscal, os fornecedores deverão descrever os produtos/serviços, com o nome específico de cada um, obrigatoriamente, em conformidade com a descrição contida em sua proposta, bem como o número do Processo e da Autorização de Fornecimento.

6.3 - Ocorrendo erro(s) na apresentação da(s) Nota(s) Fiscal(is)/Fatura(s), a(s) mesma(s) será(ão) devolvida(s) à(s) Contratada(s) para correção, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data da apresentação da(s) nova(s) Nota(s) Fiscal(is)/Fatura(s).

6.3.1 - Os pagamentos poderão ser sustados pela Contratante nos seguintes casos:

6.3.1.1 - Não cumprimento das obrigações assumidas que possam, de alguma forma, prejudicar a Contratante;

6.3.1.2 - Inadimplência de obrigações assumidas pela Contratada para com o Município de Vitória, por conta do estabelecido neste Edital;

6.4 - Os pagamentos serão condicionados à apresentação dos seguintes documentos, junto com a(s) Nota(s) Fiscal(is)/Fatura(s), em originais ou devidamente autenticados:

6.4.1 - Prova de Regularidade referente aos Tributos Federais e à Dívida Ativa da União (Certidão Conjunta), expedida pela Secretaria da Receita Federal, devidamente válida;

6.4.2 - Prova de Regularidade com a Fazenda Pública do Estado onde for sediada a empresa, devidamente válida;

6.4.3 - Prova de Regularidade com a Fazenda Pública do Município onde for sediada a empresa, que deverá atender ao seguinte:

6.4.3.1 Comprovar a regularidade referente aos Tributos Mobiliários, inerentes às atividades comerciais (ISS/ISQN e outros).

6.4.3.2 Comprovar a regularidade referente aos Tributos Imobiliários, inerentes à posse, propriedade e/ou domínio útil de imóveis (IPTU e outros), ou documento equivalente quando não possuir registro junto ao respectivo Cadastro Imobiliário.

Obs.: Os comprovantes de regularidade referentes aos Tributos Mobiliários e aos Tributos Imobiliários poderão ser substituídos pela Certidão Negativa relativa a TODOS os Tributos, expedida pela Fazenda Pública do respectivo Município

6.4.4 - Prova de Regularidade com a Fazenda Pública do Município de Vitória, devidamente válida;

6.4.5 - Prova de Regularidade junto ao Instituto Nacional de Seguridade Social – INSS, devidamente válida;

6.4.6 - Prova de Regularidade junto ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS, devidamente válida;



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

- 6.4.7 - Prova de Inexistência de Débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei no 5.452, de 1o de maio de 1943.
- 6.5 - Com vistas a agilizar o procedimento, necessário se faz que a(s) Nota(s) Fiscal(is)/Fatura(s) tragam consignadas o nº do processo que originou a contratação e dados bancários, com indicação do banco, agência e conta.
- 6.6 - É vedada a antecipação de pagamentos sem a contraprestação do fornecimento.
- 6.7 - A Contratante poderá deduzir dos pagamentos importâncias que, a qualquer título, lhe forem devidas pela Contratada em decorrência de inadimplemento deste Contrato.
- 6.8 - É expressamente vedado ao CONTRATADO cobrança ou desconto de duplicatas através de rede bancária ou de terceiros.

7. PENALIDADES

7.1 - À CONTRATADA poderão ser aplicadas as seguintes sanções, além da responsabilidade por perdas e danos:

7.1.1 - Pelo atraso injustificado na execução do Contrato:

a) Multa de mora, correspondente a 0,3% (três décimos por cento) por dia, até o trigésimo dia de atraso, sobre o valor contratado. Caso o atraso seja superior a 30 (trinta) dias, a multa será de 20% (vinte por cento).

7.1.2 - Pela inexecução total ou parcial do Contrato, sendo assegurada defesa prévia:

a) advertência;

b) multa de 5% (cinco por cento) sobre o valor global da proposta;

c) suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de fornecer e contratar com o IPAMV pelo prazo de até 02 (dois) anos;

d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com o IPAMV, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição, ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a CONTRATADA ressarcir o CONTRATANTE pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada com base na alínea anterior.

7.2 - As multas aqui referidas serão aplicadas após regular processo administrativo e serão exigíveis desde a data do ato, fato ou omissão que lhes tiver dado causa, podendo ser descontadas, de créditos relativos ao Contrato ou cobradas judicialmente.

7.3 - As sanções previstas nas alíneas "a", "c" e "d" do subitem 7.1.2, poderão ser aplicadas juntamente com a da alínea "b", facultada a defesa prévia da CONTRATADA, no respectivo processo, no prazo de 05 (cinco) dias úteis.

7.4 - As multas previstas nesta Cláusula deverão ser recolhidas ao IPAMV, dentro do prazo de 48 (quarenta e oito) horas, contados da data da notificação para esse fim.

7.5 - Antes de paga ou relevada qualquer multa, nenhum pagamento será feito à CONTRATADA.



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

7.6 - As penalidades constantes das alíneas "c" e "d" do subitem 7.1.2 serão declaradas em função da natureza e gravidade da falta cometida.

7.7 - A sanção na alínea "d", do subitem 7.1.2, é da competência do Presidente do IPAMV, facultada a defesa da CONTRATADA, no respectivo processo, no prazo de 10 (dez) dias de abertura de vista, podendo a reabilitação ser requerida após 02 (dois) anos de sua aplicação.

7.8 - As demais sanções previstas nas alíneas "a", "b" e "c" do subitem 7.1.2. são da competência do Diretor Administrativo da CONTRATANTE.

7.9 - Dos atos da administração decorrentes da aplicação das penalidades previstas neste Contrato, bem como da rescisão, serão cabíveis:

I - Recurso, no prazo de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação do ato, nos casos de:

a) Rescisão do Contrato, a que se refere o inciso I do art. 79 da Lei 8.666/93;

b) Aplicação das penas de advertência, suspensão temporária ou de multa;

II - Reapresentação, no prazo de 05 (cinco) dias úteis da intimação relacionada com o Contrato, de que não caiba recurso hierárquico;

III - Pedido de Reconsideração, de decisão do Sr. Presidente, na hipótese da alínea "d" do subitem 7.1.2, no prazo de 10 (dez) dias úteis da intimação do ato.

7.9.1 - A intimação dos atos referidos no inciso I, alínea "a" e no inciso III, do subitem 7.9, será feita mediante publicação no órgão de imprensa.

7.9.2 - O recurso será dirigido à autoridade superior, por intermédio da que praticou o ato recorrido, a qual poderá reconsiderar sua decisão, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, ou, no mesmo prazo, fazê-lo subir, devidamente informado, devendo, neste caso, a decisão ser proferida dentro do prazo de 05 (cinco) dias úteis, contado do recebimento do recurso, sob pena de responsabilidade.

7.9.3 - O despacho final de cancelamento da penalidade que tenha sido objeto de divulgação será publicado no órgão de imprensa em que se publicam os atos Municipais.



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

ESPECIFICAÇÃO DETALHADA DO OBJETO:

Lote 1

<p>Item 01</p> <p>Quant. 03</p> 	<p>Código PMV ó 71.010.001.0161</p> <p>ARMÁRIO, Tipo/Modelo: Alto, Medidas [cm]: 80 x 50 x 161, Portas [Qtde]: 2, Prateleira [Tipo]: Interna Regulável, Prateleiras [Qtde]: 3, Complemento: CORPO ó Deverá ser composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais dos componentes do corpo receberão fita de borda reta produzida em PVC [0,5mm de espessura], coladas pelo processo Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores será feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. As laterais possuirão furação a cada 25mm para fixação de prateleiras.</p> <p>PORTAS ó Serão produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais receberão fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] coladas pelo processo Hot Melt. Possuirá dobradiças metálicas tipo zamak [liga metálica] que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão de giro 180° com travamento simultâneo superior [no tampo] e inferior [na base] e puxadores tipo alça em poliuretano na mesma cor do laminado.</p> <p>TAMPO ó Será sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais receberão fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] e a faces posterior receberão fita de borda reta produzida em PVC [3mm de espessura, sendo estas bordas coladas pelo processo Hot Melt. A face frontal recebe borda Post-forming. FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos armários será feita por tambores "minifix" e parafusos"rapid". O tampo será fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, receberão tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>PRATELEIRAS ó serão fabricadas em aglomerado de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com fitas de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt.</p>
<p>Item 02</p> <p>Quant. 01</p> 	<p>Código PMV ó 71.010.001.0163</p> <p>ARMÁRIO, Tipo/Modelo: Misto Alto, Composição: Parte superior aberta com uma prateleira regulável e parte inferior com duas portas de abrir e, internamente, uma prateleira regulável., Medidas [cm]: 80 x 50 x 161, Complemento: CORPO ó Deverá ser composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC [0,5mm de espessura], coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>Sub-tampo será produzido em aglomerado de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas no mesmo acabamento do corpo. As faces laterais dos componentes do corpo receberão fita de borda reta produzida em PVC [0,5mm de espessura] coladas pelo processo Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores será feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. As laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras.</p> <p>PORTAS ó Serão produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] coladas pelo processo Hot Melt. Possuirá</p>





INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

	<p>dobradiças metálicas tipo zamak [liga metálica] que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão de giro 180° com travamento simultâneo superior [no tampo] e inferior [na base] e puxadores tipo alça em poliestireno na mesma cor do laminado.</p> <p>TAMPO ó Será sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais receberão fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] e a face posterior receberá fita de borda reta produzida em PVC [3mm de espessura, sendo estas coladas pelo processo Hot Melt. A face frontal receberá borda Post-forming.</p> <p>FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos armários será feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo será fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, receberão tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>PRATELEIRAS ó Serão fabricadas em aglomerado de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com fitas de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt.</p>
<p>Item 03</p> <p>Quant. 01</p> 	<p>Código PMV ó 71.010.001.0164</p> <p>ARMÁRIO, Tipo/Modelo: Baixo, Composição: Internamente possuirá uma prateleira regulável, Medidas [cm]: 80 x 50 x 74, Portas [Qtde]: 2, Complemento: CORPO ó Será composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais dos componentes do corpo receberão fita de borda reta produzida em PVC [0,5mm de espessura], coladas pelo processo Hot Melt. A base receberá 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores será feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio.</p> <p>PORTAS ó Serão produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais receberão fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] coladas pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças metálicas tipo zamak [liga metálica] que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão de giro 180° com travamento simultâneo superior [no tampo] e inferior [na base] e puxadores tipo alça em poliuretano na mesma cor do laminado.</p> <p>TAMPO ó Será sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais receberão fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] e a face posterior receberá fita de borda reta produzida em PVC [3mm de espessura, sendo estas coladas pelo processo Hot Melt. A face frontal receberá borda Postforming.</p> <p>FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos armários será feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo será fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, receberão tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>PRATELEIRA ó Serão fabricadas em aglomerado de 18mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com fitas de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo processo Hotmelt.</p>
<p>Item 04</p> <p>Quant. 03</p>	<p>ARMÁRIO, Tipo/Modelo: Alto, Medidas [cm]: 89 x 50 x 161, Portas [Qtde]: 2, Prateleira [Tipo]: Interna Regulável, Prateleiras [Qtde]: 4, 01 (uma) divisória vertical, Complemento: CORPO ó Será composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC [0,5mm de</p>



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

	<p>espessura], coladas pelo processo Hot Melt. A base receberá 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores será feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. As laterais possuirão furação a cada 25mm para fixação de prateleiras.</p> <p>PORTAS - 02 (duas) portas de correr em trilhos superiores e inferiores em PVC, fechadura com travamento simultâneo e puxador. Produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>TAMPO - sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais receberão fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] e a faces posterior receberão fita de borda reta produzida em PVC [3mm de espessura, sendo estas bordas coladas pelo processo Hot Melt. A face frontal receberá borda Post-forming.</p> <p>FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos armários será feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo será fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, receberão tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>PRATELEIRAS ó Será produzida em aglomerado de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com fitas de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt.</p>
<p>Item 05</p> <p>Quant. 01</p> 	<p>ARMÁRIO, Tipo/Modelo: Alto, Composição: Internamente com 01 (uma) divisória vertical, de um lado: 02 prateleiras na parte superior e 03 suportes para pasta suspensa; do outro lado 05 prateleiras. Medidas [cm]: 89 x 50 x 161, Portas [Qtde]: 2, Complemento: CORPO ó Será composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais dos componentes do corpo receberão fita de borda reta produzida em PVC [0,5mm de espessura], coladas pelo processo Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores será feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. As laterais possuirão furação a cada 25mm.</p> <p>PORTAS - 02 (duas) portas de correr em trilhos superiores e inferiores em PVC, fechadura com travamento simultâneo e puxador. Produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>TAMPO - sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais receberão fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] e a faces posterior receberão fita de borda reta produzida em PVC [3mm de espessura, sendo estas bordas coladas pelo processo Hot Melt. A face frontal recebe borda Post-forming.</p> <p>FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos armários será feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo será fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, receberão tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>PRATELEIRA - em aglomerado de 18mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com fitas de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo processo Hotmelt.</p> <p>SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA - produzido em chapa de aço de 1,5mm de espessura dobrada e soldado formando um quadro, no qual serão encaixadas 2 corrediças telescópicas</p>



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

fixadas nas laterais do armário por 4 parafusos auto-atarrachantes.
TRAVESSA PARA SUPORTE PARA PASTA SUSPensa ó Será produzida em chapa de aço dobrada [1,5mm de espessura] encaixada lateralmente no suporte para pasta suspensa, resultando em 1 fileira de pastas paralelas a porta e 1 fileira de pastas perpendiculares a porta.

Lote 2

Item 01

Quant. 01



Código PMV ó 71.010.019.0265

MESA, Tipo/Modelo: Em L, Gaveteiro: Fixo 2 gavetas, Dimensões [mm]: 1600 x 1600 x 740, Altura Gaveteiro [mm]: 374, Largura Gaveteiro [mm]: 400, Profundidade Gaveteiro [mm]: 490, Complemento: TAMPO ó Será constituído por aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces [inferior e superior] em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais e posterior do tampo receberão fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm colada pelo processo Hot melt e a face frontal recebe fita de borda batida 180° produzida em PVC. Deverá possuir furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal receberão perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.

ESTRUTURA - A sustentação do tampo será feita por uma estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais.

Cavaletes laterais ó Serão formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado 40x45x630mm, produzidas em chapa de aço [1,5mm de espessura], dispostas paralelamente uma da outra a uma distância de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço [0,75mm de espessura], engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. As colunas verticais são estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior 60x45x570mm [patas], ambas cortadas a laser [1,9mm de espessura] sem ponteiros e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno.

Cavalete de canto ó Será formado por coluna dobrada em forma de "L" produzida em chapa de aço [1,2mm de espessura] com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço [0,75mm de espessura], engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural - horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço [1,5mm de espessura], fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma.

PAINEL FRONTAL ó Deverá ser constituído em aglomerado de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão [BP] em ambas as faces na cor Argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil [Bordo] de PVC de 1,5mm de espessura coladas pelo processo Hot Melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal será feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.

ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas na fabricação, receberão acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso [desengraxante, decapagem e fosfatização] de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C, na cor preta.

CORPO / TAMPO ó Deverá ser constituídos por tampo, fundo, lateral e frente das gavetas em aglomerado de 18mm, revestidos em melamínico de baixa pressão na cor Argila. As bordas do tampo e da frente das gavetas recebem proteção de perfil [bordo] PVC com 1,5mm de espessura e a lateral, o fundo e a base do gaveteiro perfil [Bordo] de PVC de 0,5mm de espessura coladas pelo sistema Hot Melt. Todas as bordas receberão perfeito acabamento respeitando a tonalidade da cor



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA


	<p>do laminado melamínico e espessura do aglomerado.</p> <p>GAVETAS INTERNAS - Fabricadas em chapa de aço com 0,75mm de espessura com corredeças em chapa de aço de 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de Delrin. As corredeças são fixas às laterais dos gaveteiros através de parafusos auto atarrachantes. A frente das gavetas receberão puxadores tipo alça em polipropileno na cor argila. O gaveteiro receberá fechadura com travamento vertical simultâneo de 150 combinações diferentes. Tanto a gaveta como as corredeças receberão pintura epóxi-pó liso na cor argila. A união dos componentes dos armários será feito por tambores "minifix" e parafusos "rapid".</p>
<p>Item 02</p> <p>Quant. 04</p> 	<p>Código PMV ó 71.010.019.0268</p> <p>MESA, Tipo/Modelo: Em L, Gaveteiro: Fixo 2 gavetas, Dimensões [mm]: 1400 x 1400 x 740, Altura Gaveteiro [mm]: 374, Largura Gaveteiro [mm]: 400, Profundidade Gaveteiro [mm]: 490, Complemento: TAMPO ó Será constituído por aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces [inferior e superior] em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais e posterior do tampo recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm colada pelo processo Hot melt e a face frontal receberá fita de borda batida 180° produzida em PVC. Deverá possuir furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.</p> <p>ESTRUTURA - A sustentação do tampo será feita por uma estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavalete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais - formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado 40x45x630mm, produzidas em chapa de aço [1,5mm de espessura], dispostas paralelamente uma da outra a uma distância de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço [0,75mm de espessura], engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. As colunas verticais são estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior 60x45x570mm [patas], ambas cortadas a laser [1,9mm de espessura] sem ponteiros e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno.</p> <p>Cavalete de canto ó Será formado por coluna dobrada em forma de "L" produzida em chapa de aço [1,2mm de espessura] com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço [0,75mm de espessura], engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno.</p> <p>Calha estrutural - horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço [1,5mm de espessura], fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma.</p> <p>PAINEL FRONTAL - Constituído em aglomerado de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão [BP] em ambas as faces na cor Argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil [Bordo] de PVC de 1,5mm de espessura coladas pelo processo Hot Melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal será feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas na fabricação, receberão acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso [desengraxante, decapagem e fosfatização] de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210° C, na cor preta.</p> <p>CORPO / TAMPO - Constituídos por tampo, fundo, lateral e frente das gavetas em aglomerado de 18mm, revestidos em melamínico de baixa pressão na cor Argila. As bordas do tampo e da frente das gavetas receberão proteção de perfil [bordo] PVC com 1,5mm de espessura e a lateral, o fundo e a base do gaveteiro perfil [Bordo] de PVC de 0,5mm de espessura coladas pelo sistema</p>



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA

Hot Melt. Todas as bordas recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico e espessura do aglomerado.
GAVETAS INTERNAS - Fabricadas em chapa de aço com 0,75mm de espessura com corredeças em chapa de aço de 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de Delrin. As corredeças são fixas às laterais dos gaveteiros através de parafusos auto atarrachantes.
A frente das gavetas recebem puxadores tipo alça em polipropileno na cor argila.
O gaveteiro recebe fechadura com travamento vertical simultâneo de 150 combinações diferentes. Tanto a gaveta como as corredeças recebem pintura epóxi-pó liso na cor argila. A união dos componentes dos armários será feito por tambores "minifix" e parafusos "rapid".

Lote 3

<p>Item 08</p> <p>Quant. 01</p> 	<p>CADEIRA, Tipo/Modelo: Presidente giratória alta, com braço. Estrutura Assento/Encosto: Espaldar alto. Material: Resina de Poliéster com fibra de vidro ou vinil. Regulagem do Encosto: Inclinação por alavanca de travamento automático com quatro posições de travamento ó Sistema Sincron ou equivalente. Regulagem de Altura Assento: Micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido, Parede Interna da Base: 19mm de espessura com perfis de proteção. Espuma Assento/Encosto [Tipo]: Poliuretano injetado medida anatomicamente com densidade controlada, Estofamento: Alta resistência à tração, rasgamento, solidez à luz e não reagente à manchas. Regulagem do Apoio Braço: Telescópica de altura de no mínimo 3 posições de botão de pressão, Base [tipo]: Com cinco hastes injetadas em alumínio ou em aço com parede interna de no mínimo 1,7 mm. Assento/Encosto [Material]:Poliester, Revestimento da Espuma Assento/Encosto [Cor]: Preta, Acabamento da Base: Polipropileno, Pintura Partes Metálicas [Tipo]: Epóxi-pó, Polimerização em Estufa na temperatura de no mínimo 180°, Proteção Haste da Base [Tipo]: Na parte superior das patas deve haver um perfil de proteção cromado, Rodízio Base [Tipo]: Duplos de nylon reforçado com pino de aço encaixado em camisa metálica fixada em sistema pinotec, aranha estampada cromada. Contra Capa Assento/Encosto [Material]: Polipropileno, Garantia Mínima [Anos]: 5, Laudo de Certificação Ergométrica: Sim, Selo Garantia: Sim, Complemento: Estrutura da base com cinco pés em aço ABNT 1010-1020, tubo central com rolamento de esferas de aço para suavizar o movimento de giro, mola amortecedora [diâmetro do fio de aço de 4,5mm] que absorve os impactos do sentar brusco e bucha auto-lubrificantes de poliacetil impedindo o surgimento de ruídos.</p>
---	---

Lote 4

<p>Item 01</p> <p>Quant. 07</p>	<p>Código ó 71.010.011.0032 GAVETEIRO, Tipo: Mesa, Gavetas [Qtde]: 4, Gaveta [tipo]: Comum, Medidas [cm]: 40 X 60 X 74, Complemento: CORPO - composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura produzidos com rosca e base em polipropileno com regulagem na parte interna do armário, facilitando o manuseio dos niveladores. GAVETAS - face frontal produzida em aglomerado de 12mm revestido em ambas as faces em</p>
---	---



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA E ASSISTÊNCIA DOS SERVIDORES DO MUNICÍPIO DE VITÓRIA



laminado melamínico de baixa pressão [BP] na cor argila. As faces laterais são produzidas em chapa de aço [0,75mm de espessura] dobradas em forma de "U" na cor argila liso. Ambas são dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada [1,5mm de espessura] e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em aglomerado de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC de 1mm de espessura, coladas pelo processo hot melt. As gavetas são dotadas de puxadores tipo alça [forma côncava], material plástico produzido em ABS.

TAMPO - sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 25 mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura]. A face frontal recebe borda de PVC a 180° na cor argila e a posterior, fita de borda reta produzida em PVC [3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia], encaixada e colada no aglomerado, sendo as bordas retas coladas pelo processo Hot Melt.

FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo será fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os pés são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada.

ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.